



# HOLZER 161

*Твердый клей на основе сополимера  
этилена с винилацетатом*

## Область применения:

HOLZER 161 — клей-расплав на основе ЭВА, характеризуется низкой вязкостью, высокой термостойкостью и длительным открытым временем. Клей рекомендуется для окучивания профильных погонажных элементов из МДФ, ДСП, древесины облицовочными материалами на основе бумаг, пропитанных термоактивными полимерами.

## Характеристики

Основа ..... сополимер этилена с винилацетатом  
Форма ..... гранулы  
Цвет ..... натуральный светлый  
Вязкость при 200°C по Брукфильду RVF  
(Termosel при 2 об/мин), mPa.s .....  $6.500 \pm 1.000$   
Точка размягчения, °C .....  $97 \pm 3^\circ\text{C}$   
Удельный вес, г/см<sup>3</sup> .....  $1,15 \pm 0,02$

## Условия использования

Влажность материала, % ..... 8-10  
Относительная влажность воздуха, % ..... 65-75  
Температура помещения и материала, °C ..... > 15  
Температура на наносящем валике, °C ..... 160-180  
Температура нанесения на ручном кромкооблицовочном станке, °C ... 140-160  
Скорость подачи деталей, м/мин ..... 10  
Расход клея, г/м<sup>2</sup> ..... 60-100

## Применение

HOLZER 161 особенно подходит для приклеивания облицовочных материалов на основе бумаг при окучивании профиля.

## Рекомендации по применению

Приклеиваемые кромки должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может значительно ухудшить качество приклеивания. Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Температура HOLZER 161 в резервуаре и на ракели должна периодически контролироваться сравнительным термометром по причине того, что термометры действующие на расстоянии и термостаты установленные на кромкооблицовочных станках могут быть расстроенными и не показывать правильные результаты.

Нанесение HOLZER 161 должно осуществляться равномерно и с постоянным расходом. Наносимое количество изменяется в зависимости от типа кромки и подложки. Недостаточное нанесение клея определяет плохое приклеивание, а чрезмерное количество клея



# HOLZER 161

*Твердый клей на основе сополимера  
этилена с винилацетатом*

делает видимым клеевой шов и может вызывать образование нитей и загрязнений станка и материалов.

Приклеиваемые материалы (кромки и подложки) должны соответствовать температуре не менее 16°C, чтобы избежать того, чтобы расплавленный HOLZER 161 при контакте с холодным материалом, охлаждался бы слишком рано, уменьшая таким образом свойства смачиваемости, которые вызывают дефекты приклеивания.

Скорость линии не должна быть ниже 10 м/мин, так как это может вызвать преждевременное охлаждение нанесенного клея, то есть до осуществления давления. В случаях, когда необходимо работать на более низких скоростях, целесообразно использовать технические уловки, которые позволяют компенсировать более длительное открытое время.

Во время перерывов в производстве (прерывание на длительное время, перерывы на обед) рекомендуется уменьшать температуру HOLZER 161 в резервуаре на 30-40°C для того, чтобы характеристики материала не изменились.

Необходимо содержать чистыми от засохшего материала резервуары оборудования для облегчения стекания материала.

Используемые кромки часто изменяют свои адгезионные характеристики от партии к партии, поэтому рекомендуется делать предварительную проверку в начале производства каждой партии.

Стойкость к высоким и низким температурам зависит не только от качества приклеивания, но также и от типа приклеиваемых материалов, от гибкости кромок и их способности растягиваться и сжиматься, от времени и температуры приклеивания.

## Форма и упаковка

Продукт поставляется в форме гранул в полиэтиленовых мешках (по 25 кг).

## Хранение

В сухом и прохладном помещении продукт хранится 12 месяцев.

Информация содержащаяся в данной технической спецификации носит индикативный характер и не предполагает ни какой гарантии. Советуем адаптировать проведенные рекомендации к конкретным условиям применения и используемым материалам.