



HOLZER 159

*Твердый клей на основе сополимера
этилена с винилацетатом*

Область применения:

Твердый клей-расплав, на основе ЭВА, характеризуется высокой вязкостью и высокой стойкостью к температуре. Имеет отличные адгезионные свойства, что делает клей подходящим для приклеивания кромок из различного материала на кромкооблицовочных станках и для софт-форминга.

Характеристики

Основы	сополимер этилена с винилацетатом
Форма	гранулы
Цвет	натуральный светлый, по запросу возможны орех, молочно-белый и черный
Вязкость при 200°C по Брукфильду RVF (Termosel при 2 об/мин), mPa.s	70.000 ± 10.000 — натуральный 85.000 ± 10.000 — молочно-белый
Точка размягчения, °C	107 ± 3

Условия использования

Использование

Влажность материала %	8-10
Относительная влажность воздуха, %	65-75
Температура помещения и материала, °C	> 15
Температура материала в емкости, °C	170-190
Температура наносящего валика, °C	200-220
Скорость подачи деталей, м/мин	>15
Давление на кромку, кг/см ²	3-5
Расход клея, г/м ²	200-300

Применение

HOLZER 159 используется на автоматических кромкооблицовочных станках для приклеивания кромок из различных материалов (ПВХ, ABS, полиэфир, меламиновая бумага, ламинаты, шпон, твердая древесина и тд.), где необходима простота нанесения и хорошая термостойкость.

Рекомендации по применению

Приклеиваемые кромки должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может значительно ухудшить качество приклеивания. Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Температура HOLZER 159 в резервуаре и на наносящем валике должна периодически контролироваться сравнительным термометром по причине того, что термометры действующие на расстоянии и термостаты установленные на кромкооблицовочных станках могут быть расстроены и не показывать правильные результаты.

**HR**

HOLZER 159

*Твердый клей на основе сополимера
этилена с винилацетатом*

Нанесение HOLZER 159 должно осуществляться равномерно и с постоянным расходом. Наносимое количество изменяется в зависимости от типа кромки и подложки. Недостаточное нанесение клея определяет плохое приклеивание, а чрезмерное количество клея делают видимой клеевой шов и может вызывать образование нитей и загрязнений станка и материалов.

Приклеиваемые материалы (кромки и подложки) должны соответствовать температуре не менее 16°C, чтобы избежать того, чтобы расплавленный HOLZER 159 при контакте с холодным материалом, охлаждался бы слишком рано, уменьшая таким образом свойства смачиваемости, которые вызывают дефекты приклеивания.

Скорость линии не должна быть ниже 15 м/мин, так как это может вызвать преждевременное охлаждение нанесенного клея, то есть до осуществления давления. В случаях, когда необходимо работать на более низких скоростях, целесообразно использовать технические уловки, которые позволяют компенсировать более длительное открытое время.

Во время перерывов в производстве (прерывание на длительное время, перерывы на обед) рекомендуется уменьшать температуру HOLZER 159 в резервуаре до 30-40°C для того, чтобы характеристики материала не изменились.

Необходимо содержать чистыми от засохшего материала резервуары оборудования для облегчения стекания материала.

Используемые кромки часто изменяют свои адгезионные характеристики от партии к партии, поэтому рекомендуется делать предварительную проверку в начале производства каждой партии.

Стойкость к высоким и низким температурам зависит не только от качества приклеивания, но также и от типа приклеиваемых материалов, от гибкости кромок и их способности растягиваться и сжиматься, от времени и температуры приклеивания.

Форма и упаковка

Продукт поставляется в форме гранул в полиэтиленовых мешках (по 25 кг).

Хранение

В сухом и прохладном помещении продукт хранится 12 месяцев.

Информация содержащаяся в данной технической спецификации носит индикативный характер и не предполагает ни какой гарантии. Советуем адаптировать приведенные рекомендации к конкретным условиям применения и используемым материалам.