



HOLZER 157

*Твердый клей на основе сополимера
этилена с винилацетатом*

Область применения:

Ненаполненный клей-расплав, на основе ЭВА, характеризуется средней термостойкостью и хорошим открытым временем. Благодаря низкой вязкости особенно подходит для окутывания профиля бумагой.

Характеристики

Основа сополимера этилена с винилацетатом
Форма гранулы
Цвет натуральный светлый, орех
Вязкость при 200°C по Брукфильду RVF
(Termosel при 2 об/мин), mPa.s 7.000 ± 3.000
Точка размягчения, °C 87 ± 3

Условия использования

Влажность материалов, % 8-10
Относительная влажность воздуха, % 65-75
Температура помещения и материала, °C > 15
Температура в плавильной емкости, °C 150-190
Температура на наносящем валике или ракеле, °C 170-200
Скорость подачи деталей, м/мин 18-70
Расход клея, г/м² 60-100

Применение

HOLZER 157 подходит для окутывания профиля бумагой.

Рекомендации по применению

Приклеиваемые кромки должны быть хорошо очищены. Наличие пыли может вызвать дефекты в виде не идеальной адгезии. Подложки должны быть точно и ровно отрезаны во избежание наличия недостаточного давления в какой-либо точке поверхности.

Температура HOLZER 157 в резервуаре и на наносящем валике должна периодически контролироваться сравнительным термометром по причине того, что термометры действующие на расстоянии и термостаты установленные на кромкооблицовочных станках могут быть расстроенными и не показывать правильные результаты.

Нанесение HOLZER 157 должно осуществляться равномерно и с постоянным расходом. Наносимое количество изменяется в зависимости от типа кромки и подложки. Недостаточное нанесение клея определяет плохое приклеивание, а чрезмерное количество клея делают видимой клеевой шов и может вызывать образование нитей и загрязнений станка и материалов.



HOLZER 157

*Твердый клей на основе сополимера
этилена с винилацетатом*

Приклеиваемые материалы (кромки и подложки) должны соответствовать температуре не менее 16°C, чтобы избежать того, чтобы HOLZER 157 продукт при контакте с холодным материалом, охлаждался бы слишком рано, уменьшая таким образом свойства смачиваемости, которые вызывают дефекты приклеивания.

Скорость линии не должна быть ниже 18 м/мин, так как это может вызвать преждевременное охлаждение нанесенного клея, то есть до осуществления давления. В случаях, когда необходимо работать на более низких скоростях, целесообразно использовать технические уловки, которые позволяют компенсировать более длительное открытое время (потоки горячего воздуха с помощью Leister, увеличение температуры на наносящем валике, подогрев подложки, и кромок и т.д.)

Во время перерывов в производстве (прерывание на длительное время, перерывы на обед) рекомендуется уменьшать температуру HOLZER 157 в резервуаре на 30-40°C для того, чтобы характеристики материала не изменились.

Необходимо содержать чистыми от засохшего материала резервуары оборудования для облегчения стекания материала.

Используемые кромки часто изменяют свои адгезионные характеристики от партии к партии, поэтому рекомендуется делать предварительную проверку в начале производства каждой партии.

Стойкость к высоким и низким температурам зависит не только от качества приклеивания, но также и от типа приклеиваемых материалов, от гибкости кромок и их способности растягиваться и сжиматься, от времени и температуры приклеивания.

Форма и упаковка

Продукт поставляется в форме гранул в полиэтиленовых мешках (по 25 кг).

Хранение

В сухом и прохладном помещении продукт хранится 12 месяцев.

Информация содержащаяся в данной технической спецификации носит индикативный характер и не предполагает ни какой гарантии. Советуем адаптировать приведенные рекомендации к конкретным условиям применения и используемым материалам.